

立中四通轻合金集团股份有限公司

废气排放和危废减排内容及计划

一、生产过程

采购 1 套适用于连铸连轧工况的高效真空过滤机，在滤纸的物理拦截以及真空风机抽吸、净液出口虹吸共同形成的微负压环境下，实现高效过滤，洁净乳化液返回系统循环使用，减少乳化液更换频次与消耗量。

二、能源资源

1、建立集中式空压机站，采用定制葆德牌新型节能空压机，该空压机采用先进的能效低、变频高效型冷干机，同时具备经久耐用、运行稳定、噪音低、维护简便，减少火电的使用。

2、设备能源部每月对公司水、电、气消耗情况进行汇总，召开能源利用分析会，对能源消耗超标的情况进行分析，制定整改措施，并对整改情况进行跟踪。

三、环保管理体系建设

1、加强公司体系建设。持续做好 ASI PS 认证、ISO14001 环境管理体系认证、ISO14064 温室气体排放盘查与核查、ISO14067 产品碳足迹认证。

2、根据 2025 年各废气排放总量，制定 2026 年废气减排目标：

单位：吨

名称	2025 年排放量	2026 年减排目标
二氧化硫	0.298	降低 0.05%
氮氧化物	1.283	降低 0.1%
颗粒物	2.51	降低 1%

3、根据 2025 年危险废物产生量，制定 2026 危险废物减排目标值：

单位：吨

名称	2025 年产生量 (吨)	2026 年减排目标
危险废弃物	2387.1555	降低 0.1%

4、培训与宣传：在公司范围内宣导有效使用和节约能资源的宣传和培训。